

**Modello di ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE rispetto alla  
dichiarazione dell'anno 2019 dei titolari di incarichi politici, di  
amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi  
dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013 ss.mm.ii.**

Io sottoscritto/a

<b>I</b>	
<b>NOME</b> FERRINI MATTEO	<b>COGNOME</b> FERRINI

nato/a \_\_\_\_\_ in qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cecina, ai sensi dell'art 14 del D.lgs 33/2013 e consapevole delle responsabilità derivanti dalla sottoscrizione di dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e ss.mm.ii.

**ATTESTO**

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazione in aumento o diminuzione

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o in diminuzione (indicare con il segno + o -)

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia- Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

<b>IV</b>
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>

COMUNE DI CECINA (LI)

ARRIVO

Cat. 02 Classe 03

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia ( indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Allego altresì le dichiarazioni di cui all'art. 2 nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui all'art. 3 della L. 441/82 relativamente al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado

OVVERO:

Il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado non hanno consentito alla trasmissione dei rispettivi dati.

**DICHIARO**

Che il reddito complessivo riferito all'anno 2019 è quello risultante dalla dichiarazione dei redditi 2020 allegata

**ovvero  
DICHIARO**

Di impegnarmi a presentare entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione relativa ai redditi delle persone fisiche, copia della dichiarazione stessa

**DICHIARO**

di aver preso visione dell'informativa sul trattamento dati personali

Data  
CECINA 18/02/2021

Firma del dichiarante

M. Cecina

Si allega copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità

\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.