



Comune di Cecina  
Provincia di Livorno

**All'Ufficio Bilancio  
Tributi commercio e  
SUAP  
Comune di Cecina  
Via Rossini 5  
57023 Cecina (LI)**

## Richiesta di rimborso Tassa sui Rifiuti (T.A.R.I.)

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ Utenza \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ Cod.Fiscale \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ località \_\_\_\_\_

via/piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

in proprio

in qualità di legale rappresentante della \_\_\_\_\_ con sede a  
\_\_\_\_\_ in Via/P.za \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

in qualità di erede di \_\_\_\_\_

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 per i casi di falsità in atti, dichiarazioni mendaci ed uso di atti falsi, con riferimento ai locali ed aree occupati nel Comune di Cecina in via/piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Fg: \_\_\_\_\_ Part: \_\_\_\_\_ Sub \_\_\_\_\_;

Ai sensi del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI),

### CHIEDE

Il rimborso dell'avviso n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_  
di importo pari ad € \_\_\_\_\_ per l'anno \_\_\_\_\_  
in quanto \_\_\_\_\_

Tale rimborso dovrà essere effettuato mediante:

- Accredito sul c/c n° \_\_\_\_\_ intestato al sottoscrittore della domanda di rimborso

Istituto Bancario \_\_\_\_\_ Agenzia n. \_\_\_\_\_

<b>IBAN</b>	LL	LL	L	LLLLLL	LLLLLL	LLLLLLLLLLLLLLLL	<b>PAESE</b>	<b>CHECK</b>
CIN	ABI		CAB		C/C			

- Altro \_\_\_\_\_

**Dichiara**, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di autorizzare il comune di Cecina a trattare i dati personali e sensibili forniti nell'esercizio dell'attività dell'Ente e a comunicarli a soggetti terzi incaricati dal Comune nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs. n. 196 del 30/06/2003 e del Regolamento EU n. 2016/679.

Cecina, li \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Il/La dichiarante (firma per esteso e leggibile)

<sup>1</sup> Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445 del 28.12.2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica di un documento d'identità del sottoscrittore.

## INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE n. 679/2016 e del d.lgs. 196/2003 ss.mm.ii si informa che:

- a)** le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano l'accesso ai servizi dell'ente;
- b)** il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- c)** il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali. I dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale;
- d)** I diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 15 GDPR UE n. 2016/679. per ogni ulteriore informazione consultare la pagina [http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti\\_%20dell'interessato](http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti_%20dell'interessato)
- e)** Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Cecina
- f)** il DPO (Data Protection Officer o Responsabile della protezione dei Dati personali) del Comune di Cecina è il Dott. Lorenzo Giannini. Per ogni comunicazione, ai sensi degli articoli sopra riportati del Regolamento UE n. 2016/679, il Titolare mette a disposizione l'indirizzo mail: [dpo@comune.cecina.li.it](mailto:dpo@comune.cecina.li.it)

## DICHIARO

Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 GDPR n. 2016/679, che i dati personali raccolti, saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data \_\_\_\_\_

**Firma** \_\_\_\_\_