

PIANTA CON TIPOLOGIA E POSIZIONE DISPOSITIVI DI APPOGGIO (1:20)

L.103.145100
L.1.45100
P.1.45100

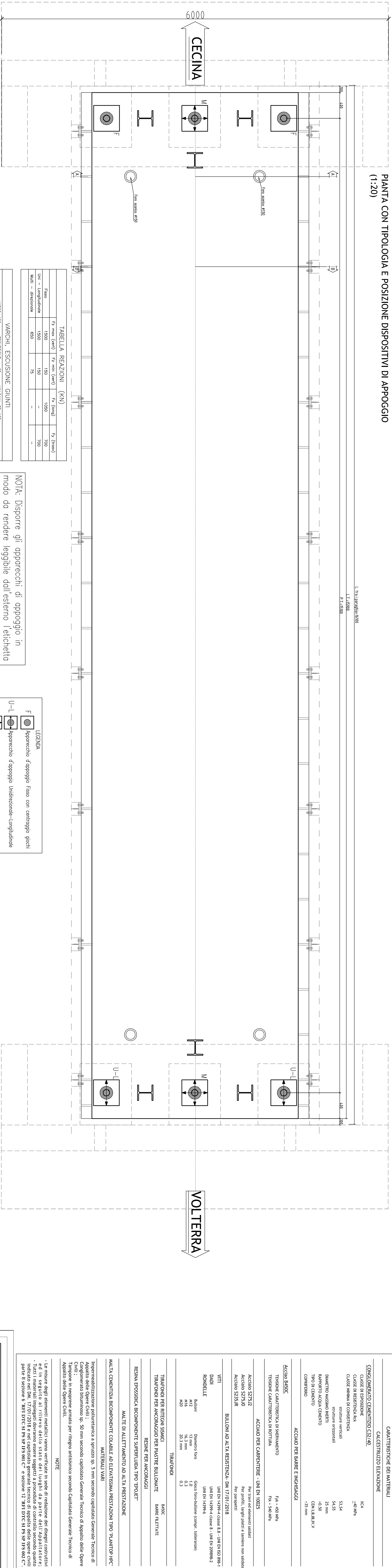


TABELLA REAZIONI (KN)

	F _y max (vert)	F _y min (vert)	F _x (long)	F _x (trans)
Fisso	1500	150	1050	700
U-L - Lungitudinale	1500	150	-	700
Mult - direzione	650	75	-	-

VARCHI, ESCUSIONE GIUNTI
VARCO: 100 mm; ESCUSIONE: ± 65 mm; MIN/MAX: 35-165 mm
SCORRIAMENTI APPOGGI U-L: ± 65 mm

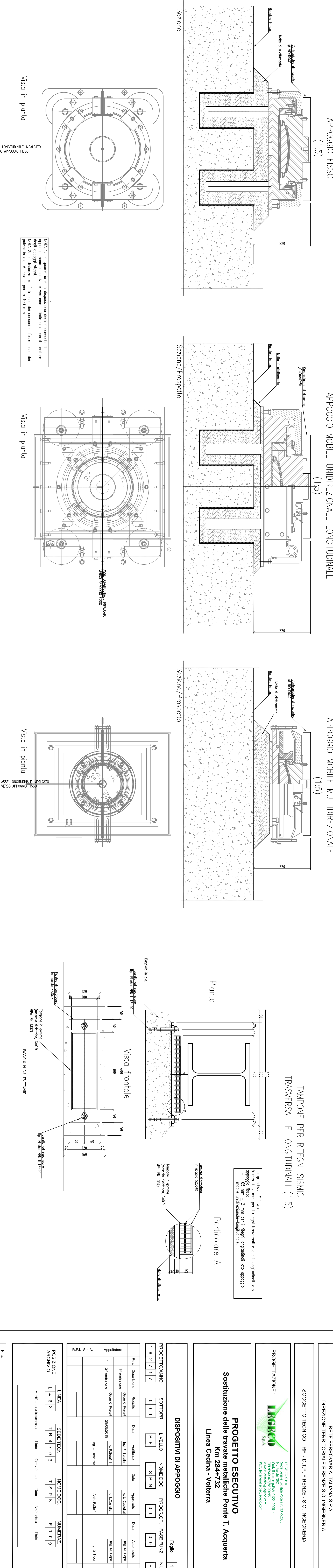
LEGENDA

- F Apparecchio d'appoggio Fisso con cantogio giochi
- U-L Apparecchio d'appoggio Unidirezionale-Lungitudinale
- M Apparecchio d'appoggio Multidirezionale

APPORGIO FISSO (1:5)

APPORGIO MOBILE UNIDIREZIONALE LONGITUDINALE (1:5)

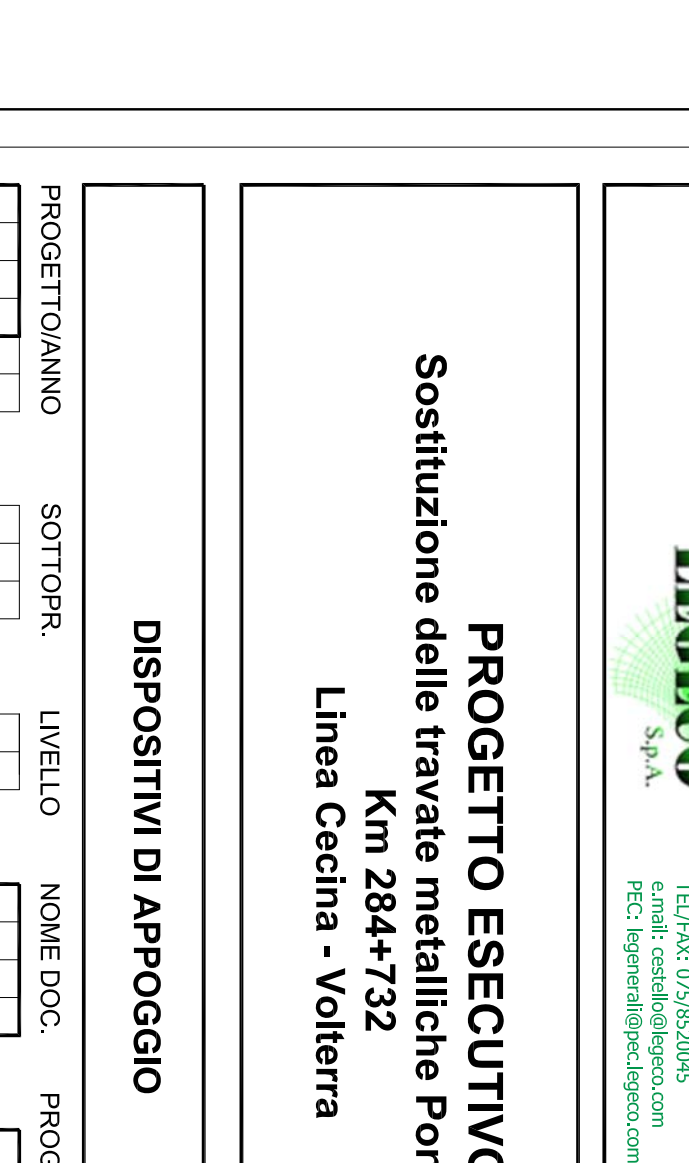
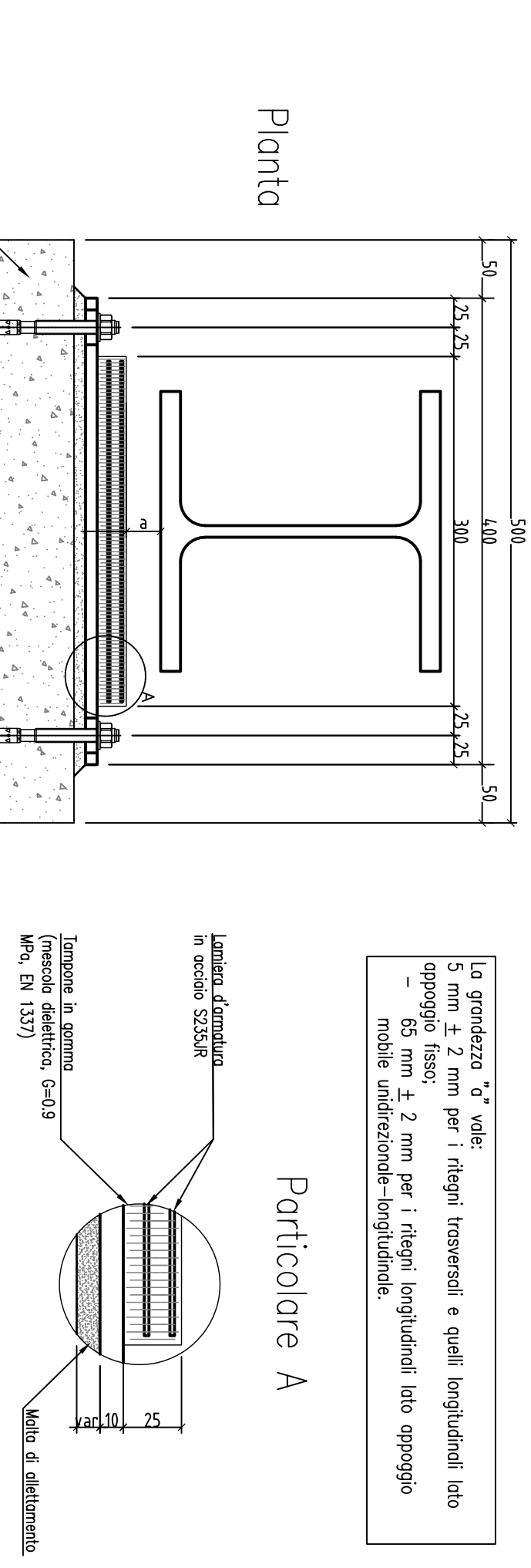
APPORGIO MOBILE MULTIDIREZIONALE (1:5)



NOTA: La geometria e la disposizione degli appoggi di appoggio sono indicative e verranno definite solo con il fornitore dell'appoggio stesso. Il fornitore deve essere avvertito con anticipo. Le corone e i piedini delle pali in c.a. è fissi e pari a 400 mm.

La geometria "a" delle appoggi fissi, "b" degli appoggi unidirezionali e "c" degli appoggi multidirezionali sono quelle indicate in scala S1/500. (Ref. EN 1337)

TAMPONE PER RITEGNI SISMICI TRASVERSALI E LONGITUDINALI (1:5)



DISPOSITIVI DI APPOGGIO

PROGETTO/ANNO	SOTTOPR.	LEVELLO	NOME DOC.	PROGR. OP.	FASE FINI.	NUMERAZ.
1 8 2 7 1 7	0 0 1	P E	T S P N	0 0	0 0	E 0 0 9

LINEA	SEDE TECN.	NOME DOC.	NUMERAZ.
L 4 8 3	T R 4 7 9 8	T S P N	E 0 0 9

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CONGLOMERATO CEMENTIZIO C37/40	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSI MINIMA DI CONSISTENZA
ACCIAIO B49C	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO	TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA
ACCIAIO S275J2	ACCIAIO PER CARBENTIERE - UNI EN 10025	BILIONI AD ALTA RESISTENZA - UNI EN 10028
ACCIAIO S235JR	ACCIAIO PER BARRE E INCHISCIAGGI	ACCIAIO PER BARRE E INCHISCIAGGI

TIRAFONDI PER RITEGNI SISMICI

TIRAFONDI PER ANCORAGGIO PER MASTRE BILIONATE	RESINE PER ANCORAGGI	BARRE FILETATE
RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE SUPERELUIDA TIPO "EPOJET"	MALTE DI ALLETAMENTO AD ALTA PRESTAZIONE	MALTA CEMENTIZIA BICOMPONENTE COLABILE AD ELEVATISSIMA PRESTAZIONE TIPO "PLANITOP HFC"

NOTE

- Le misure degli elementi metallici vanno verificate in sede di redazione dei disegni costruttivi ed in seguito al rilievo dello stato dei luoghi da parte dell'Appaltatore; indicato nel DM. 17/01/2018 e nel capitolo generale tecnico di appalto delle opere civili parte II sezione 6 "RFI DT/C SI PS SP IFS 001 C" e sezione 12 "RFI DT/C SI PS SP IFS 002 C".

COMMITTEE

CAPIGRUPPO PROGETTO: R.F.I. S.p.A.
DIREZIONE TERRITORIALE FIRENZE S.O. INGEGNERIA

PROGETTAZIONE: **IMPERIO S.p.A.**
Sede: S.p.A. Via della Repubblica, 100 - 50139 Firenze (FI)
Tel. 055.2300005 - Fax 055.2300005
Pec: imperio@imperio.spa.com

PROGETTO ESECUTIVO
Sostituzione delle travate metalliche Ponte T. Acqueta
Km 284+732
Linea Cecina - Volterra

REDAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE	DATA
Ing. P. Sestini	Ing. L. Scandali	Ing. M. Lepri	
Ing. P. Sestini	Ing. P. Sestini	Ing. M. Lepri	
Ing. G. Tommasi	Ing. G. Tommasi	Ing. G. Tommasi	