



Comune di Cecina

Provincia di Livorno

A Comune di Cecina
Settore Servizi Finanziari

Ufficio Tributi

DENUNCIA UTENZA DOMESTICA

DENUNCIA

PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TA.RI.

Ai sensi dell'art.1 commi 641 – 666 della L.27/12/2013 N.147

iniziale di variazione: indirizzo superficie

di cessazione nominativo n. componenti nucleo familiare
 altro _____

l sottoscritt_ _____ utenza _____

nat_ a _____ il _____

Cod. Fiscale _____

residente a _____ Prov. _____

via/piazza _____ n° _____ CAP _____

Tel. _____ Cell. _____ e-mail _____

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.26 della Legge 04.01.1968 n° 15 per i casi di falsità in atti, dichiarazioni mendaci ed uso di atti falsi, **dichiara** agli effetti dell'applicazione della TARI:

OCCUPARE (o tenere a propria disposizione) NON OCCUPARE (cessazione)

dal giorno ____ / ____ / ____ i seguenti locali ad uso abitativo ubicati nel Comune di **CECINA**

via/piazza _____ n. _____

di proprietà di _____ nato/a _____

il _____ C.F. _____

residente a _____ prov. _____

via/piazza _____ n° _____ CAP _____

SUPERFICI IMPONIBILI					
		DATI CATASTALI			
Superfici imponibili	MQ. netti	Foglio	Particella	Subalterno	Categori a
<input type="checkbox"/> Appartamento					
<input type="checkbox"/> Soffitta					
<input type="checkbox"/> Cantina					
<input type="checkbox"/> Garage					
<input type="checkbox"/> Altri locali					
TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE A TARIFFA					

Che il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di _____.

N.B. Per i non residenti il numero dei componenti viene equiparato secondo gli art -33, 57 Reg. Com.le)

In caso di cessazione indicare il nominativo del nuovo occupante

nato a _____ il _____ C.F. _____

Subentro/a a/il: _____

Annotazioni: _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISI DI PAGAMENTO

(da compilare solo se diverso da quello di residenza):

Presso _____
Via _____ Città _____ Cap _____
Tel _____ Note _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);

Data _____

Firma _____

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

è stata sottoscritta alla presenza dell'incaricato

è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax (0586-611620) unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 679/2016 e del d.lgs 196/2003 ss.mm.ii si informa che:

- a)** le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano l'accesso ai servizi dell'ente;
- b)** il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- c)** il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali. I dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale;
- d)** I diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 15 RGDP UE n. 2016/679. per ogni ulteriore informazione consultare la pagina [http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti %20dell'interessato](http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti%20dell'interessato)
- e)** Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Cecina
- f)** il DPO (Data Protection Officer o Responsabile della protezione dei Dati personali) del Comune di Cecina è l'Avv. Marco Giuri. Per ogni comunicazione, ai sensi degli articoli sopra riportati del Regolamento UE 2016/679, il Titolare mette a disposizione l'indirizzo mail: dpo@comune.cecina.li.it

DICHIARO

Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 RGDP UE n. 2016/679 , che i dati personali raccolti, saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data _____

Firma _____

