



## *Comune di Cecina*

*Provincia di Livorno*

---

### **SETTORE III AFFARI GENERALI SERVIZI ALLA COLLETTIVITA' U.O. Politiche Sociali e Istruzione**

### **AVVISO PUBBLICO PER ESENZIONI E RIDUZIONI TASSA COMUNALE SUI RIFIUTI TARI ANNO 2024**

#### **LA DIRIGENTE**

**Richiamata** la deliberazione della Giunta Comunale n. 139 del 14\08\2020;

**Vista** la Determina dirigenziale n. 387 del 15/04/2024 di approvazione del presente Avviso;

#### **RENDE NOTO**

che **ENTRO LE ORE 23:59 DI DOMENICA 3 NOVEMBRE 2024** è possibile presentare domanda di esenzione totale o riduzione 50% dal pagamento della Tassa Comunale sui Rifiuti TARI, secondo quanto disposto dal presente avviso e **fino ad esaurimento delle risorse disponibili**.

Nel caso di cambio di residenza nell'anno di riferimento, la domanda di esenzione presentata sarà valutabile relativamente alle unità immobiliari di residenza per il periodo di effettiva abitazione.

L'esenzione totale della Tassa Comunale sui Rifiuti TARI agli aventi diritto inseriti in graduatoria sarà corrisposta fino ad esaurimento dei fondi assegnati; la riduzione del 50% della Tassa Comunale sui Rifiuti TARI agli aventi diritto inseriti in graduatoria sarà corrisposta subordinatamente alla totale copertura delle esenzioni 100% nel caso di ulteriore disponibilità di risorse e fino ad esaurimento dei fondi.

#### **CONDIZIONI PER ACCEDERE ALL'AGEVOLAZIONE TARIFFARIA:**

- possono fare richiesta di agevolazione i cittadini residenti nel Comune di Cecina;
- il richiedente dovrà essere in possesso di attestazione ISEE in corso di validità al momento della presentazione della domanda per l'anno 2024:
  - esenzione totale con ISEE anno 2024 fino a 8.400,00;
  - riduzione del 50% con ISEE anno 2024 compreso tra 8.400,01 e 9.400,00

Nel caso in cui le domande eccedano la disponibilità delle risorse economiche assegnate, la graduatoria verrà stilata in base al valore ISEE, nel caso di parità del valore ISEE, in analogia a quanto stabilito dalla vigente normativa ERP Edilizia Residenziale Pubblica LR 2\2019, l'ordine di

graduatoria verrà stabilito in base alla data di nascita del richiedente dando priorità alla maggiore anzianità anagrafica, nel caso la parità persista si procederà ad apposito sorteggio.

### **ALTRE AGEVOLAZIONI**

- utenza domestica relativa a famiglie residenti di 1 componente, nel caso di decesso del soggetto passivo nel corso del 2024, l'erede assolve all'obbligazione tributaria per l'anno 2024 e 2025 con la stessa tariffa TARI applicabile al contribuente deceduto ovvero con la tariffa TARI per abitazioni di residenti di 1 componente a condizione che l'ISEE di nessuno degli eredi obbligati in solido sia superiore a € 16.500,00;
- per i locali dell'unica abitazione di residenza, la TARI 2024 è ridotta della totalità, nel caso di famiglia monoreddito laddove nei confronti dell'unico soggetto lavoratore dipendente a tempo indeterminato, nel corso dell'anno 2024 al quale si riferisce la tassazione, si verifichi la perdita dell'occupazione.

### **COMPILAZIONE E PRESENTAZIONE DELLA RICHIESTA**

**La domanda, corredata da copia del documento e della firma del richiedente, dovrà essere inviata esclusivamente tramite form online disponibile al seguente indirizzo [https://sportellotelematico.comune.cecina.li.it/action:c\\_c415:esenzione.tassa.rifiuti](https://sportellotelematico.comune.cecina.li.it/action:c_c415:esenzione.tassa.rifiuti) entro le ore 23,59 di DOMENICA 3 NOVEMBRE 2024.**

L'assistenza per la compilazione della domanda sarà fornita dai CAAF presenti nel territorio comunale che hanno dato la propria disponibilità.

### **VERIFICA DELLE AUTOCERTIFICAZIONI**

Ai sensi del art. 71 del D.P.R. 445/2000, si procederà alla verifica delle autocertificazioni nella misura non inferiore al 20% dei soggetti aventi diritto al beneficio.

Qualora dalla verifica delle dichiarazioni ISEE e degli altri dati autocertificati in sede di domanda, risultino situazioni difformi da quanto dichiarato, il richiedente decadrà dagli eventuali benefici conseguiti e in caso di dichiarazione mendace e sarà perseguito ai sensi di legge (art 75 e 76 del D.P.R. 445/2000 e art. 316 ter del Codice Penale).

Gli elenchi dei beneficiari potranno essere inviati alla Guardia di Finanza territorialmente competente per ulteriori controlli sostanziali sulle dichiarazioni ISEE.

### **INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 679/2016 e del d.lgs 196/2003 ss.mm.ii si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano l'accesso ai servizi dell'ente;
- b) il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali. I dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale;
- d) I diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 15 RGDP UE n. 2016/679 per ogni ulteriore informazioni consultare la pagina <http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti%20dell'interessato>
- e) Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Cecina
- f) il DPO (Data Protection Officer o Responsabile della protezione dei Dati personali) del Comune di Cecina è l' Avv. Giannini Lorenzo. Per ogni comunicazione, ai sensi degli

articoli sopra riportati del Regolamento UE 2016/679, il Titolare mette a disposizione l'indirizzo mail: [dpo@comune.cecina.li.it](mailto:dpo@comune.cecina.li.it)

### **NORMA FINALE**

Per quanto non previsto dal presente AVVISO si fa riferimento agli atti di cui in premessa ed alla vigente normativa in materia.

Il **responsabile del procedimento** è la Dott.ssa Liana Lippi

### **INFORMAZIONI**

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

**Comune Amico** – Piazza Carducci (ex scuole Guerrazzi) nel seguente orario di apertura: dal lunedì al venerdì dalle ore 8,30 alle ore 18,00 ed il sabato dalle ore 9,00 alle ore 12,30;

U.O. Politiche Sociali su appuntamento

Settore Servizi alla Collettività e Sviluppo  
La Dirigente

*Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del D. Lgs n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.*