



Comune di Cecina

Provincia di Livorno

DOMANDA RIDUZIONE TARI PER RACCOLTA DIFFERENZIATA

Spett.le U.O. Bilancio Tributi
Commercio e SUAP

Tassa sui Rifiuti (T.A.R.I)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

sottoscritta da **maggiorenne con capacità di agire**
(Art. 47 D.P.R. n° 445 del 28/12/2000 comma 1 - 2 - 3)

I sottoscritt _____ Codice Utenza _____
nat_ a _____ il _____ Cod. Fiscale _____
residente a _____ prov. _____ località _____
via/piazza _____ n° _____ CAP _____ Tel. _____
Cell. _____ e-mail _____

Consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e le mendaci dichiarazioni (artt. 75 e 76 D.P.R. 445 del 28/12/2000),

DICHIARA

- di praticare l'attività di compostaggio domestico in modo continuativo e non occasionale dal _____;
- di consentire l'accesso al personale incaricato al fine di accertare la reale pratica di compostaggio;
- di impegnarsi a comunicare la sospensione o l'interruzione della pratica del compostaggio domestico, nonché il venir meno delle condizioni per l'applicazione della riduzione;
- che l'attività di compostaggio viene effettuata presso l'abitazione corrispondente ai seguenti dati:

Indirizzo unità immobiliare:	N°:	Scala:	Interno:
------------------------------	-----	--------	----------

Superfici imponibili	MQ.	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria
<input type="checkbox"/> Appartamento					
<input type="checkbox"/> Soffitta					
<input type="checkbox"/> Cantina					
<input type="checkbox"/> Garage					

<input type="checkbox"/> Altri locali					
TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE A TASSA					

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di autorizzare il comune di Cecina a trattare i dati personali e sensibili forniti nell'esercizio dell'attività dell'Ente e a comunicarli a soggetti terzi incaricati dal Comune nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs n. n. 196 del 30/06/2003.

CHIEDE

L'applicazione della riduzione del 5% della quota variabile della tariffa del tributo, in quanto contribuente che smaltisce in proprio gli scarti compostabili mediante compostaggio domestico così come previsto dal regolamento comunale in materia.

Data _____

IL DICHIARANTE

1

¹ Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445 del 28.12.2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica di un documento d'identità del sottoscrittore.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE n. 679/2016 e del d.lgs. 196/2003 ss.mm.ii si informa che:

- a)** le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano l'accesso ai servizi dell'ente;
- b)** il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- c)** il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali. I dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale;
- d)** I diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 15 GDPR UE n. 2016/679. per ogni ulteriore informazione consultare la pagina http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti_%20dell'interessato
- e)** Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Cecina
- f)** il DPO (Data Protection Officer o Responsabile della protezione dei Dati personali) del Comune di Cecina è il Dott. Lorenzo Giannini. Per ogni comunicazione, ai sensi degli articoli sopra riportati del Regolamento UE n. 2016/679, il Titolare mette a disposizione l'indirizzo mail: dpo@comune.cecina.li.it

DICHIARO

Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 GDPR n. 2016/679, che i dati personali raccolti, saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data _____

Firma _____